

## AMOTHERM<sup>®</sup> WOOD 300 SB

Fondo-finitura al solvente per legno

Rev. Marzo 2021

### Fondo finitura trasparente per legno

**Caratteristiche:** Fondo-finitura al solvente, formulato con una particolare combinazione di resine acriliche-poliuretaniche, caratterizzato da buona tonalizzazione della colorazione naturale dell'essenza lignea ed elevata durezza superficiale; ideale per la verniciatura di supporti in legno che richiedono una finitura a poro aperto in cui rimangono visibili le venature del legno.

**Campi d'impiego:** vernice di finitura per manufatti realizzati in mdf ignifugo impiallacciato e posti a parete o soffitto, quali mobili, arredi vari, scenografie, stands, ecc.

**Prestazioni tecniche:** il ciclo di verniciatura è classificato:

• **REAZIONE AL FUOCO:**

- **EUROCLASSE C-s1,d0** secondo EN 13501- parte 1. La classificazione è valida per la protezione di supporti a base MDF ignifugo impiallacciato, nelle condizioni di impiego a parete o soffitto, come previsto dai criteri tecnici indicati nelle norme EN 13823 prove di reazione al fuoco per prodotti edilizi esposti ad un attacco termico di un singolo elemento in combustione e EN ISO 11925 prove di reazione al fuoco per prodotti edilizi - parte 2: innesco quando soggetto alla piccola fiamma

### Dati Tecnici

<b>Caratteristiche</b>	
Componenti:	Prodotto a due componenti
Colore:	Trasparente, incolore
Brillantezza:	Opaco Profondo: 5 – 10 gloss
Massa volumica:	➤ 0,93 +/- 0,02 g/cm <sup>3</sup> comp. "A" ➤ 0,99 +/- 0,02 g/cm <sup>3</sup> comp. "B"
Viscosità al collaudo:	➤ 25 – 35 s (DIN 4) comp. "A" ➤ 50 – 60 s (DIN 2) comp. "B"
Residuo secco in peso:	➤ 30 – 31 % comp. "A" ➤ 28 – 32 % comp. "B"
Rapporto di catalisi:	2:1
Vita utile della miscela	8 ore
Essiccazione:	▪ fuori polvere 20' ▪ carteggiabile 3 h ▪ accatastabile 3 h
Ripresa:	dopo minimo 3 ore, previa carteggiatura intermedia
Stoccaggio:	almeno 1 anno nelle confezioni originali e chiuse a temperature >5°C
Confezioni:	come da listino

*I dati tecnici sopra indicati si riferiscono a misure ottenute dalla formulazione trasparente nella versione opaca. Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 120 micron. Applicazione di spessori diversi e/o in condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni delle caratteristiche tecniche sopra riportate*

## AMOTHERM<sup>®</sup> WOOD 300 SB

Fondo-finitura al solvente per legno

Rev. Marzo 2021

### Note applicative

Le informazioni per l'uso e il consumo di AMOTHERM WOOD 300 SB, in tutte le fasi operative del ciclo di vita del prodotto, sono dettagliate nelle relative Schede dei Dati di Sicurezza (SDS); maggiori informazioni e approfondimenti circa l'installazione e la posa in opera del sistema protettivo in esame sono descritte nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento. Tutta la documentazione tecnica di prodotto è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo [www.amonncolor.com](http://www.amonncolor.com).

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del sistema protettivo in oggetto.

**Preparazione del supporto:** l'applicazione va eseguita direttamente su legno grezzo.

Le superfici da trattare devono essere asciutte e pulite; si raccomanda di rimuovere accuratamente la polvere e ogni eventuale traccia di unto o di grasso.

Prima dell'applicazione si deve controllare che l'umidità del supporto non superi il 18%.

**Quantità di applicazione:** 240 g/m<sup>2</sup>

**Preparazione del prodotto:** mescolare accuratamente il componente "A", quindi aggiungere il catalizzatore e mescolare bene la miscela per omogeneizzare il prodotto.

**Diluizione:** fare riferimento alle indicazioni riportate nella tabella successiva.

**Applicazione:** L'applicazione può essere fatta a spruzzo, sia convenzionale che airless. Si può utilizzare anche il pennello ma il grado di finitura raggiungibile non sarà ottimale.

Il ciclo suggerito è il seguente:

- Una mano da 120 g/m<sup>2</sup> di AMOTHERM WOOD 300 SB
- Dopo almeno 3 ore carteggiare con carta abrasiva grana fine (240-320)
- Applicare una seconda mano da 120 g/m<sup>2</sup> di AMOTHERM WOOD 300 SB

La garanzia di adesione fra le mani dipende essenzialmente dal rispetto dei tempi di sovraverniciatura e dalla carteggiatura. L'utilizzo di aria calda durante la posa accelera i tempi d'indurimento del sistema.

Si raccomanda di operare con temperatura ambiente e prodotto di almeno 10°C e umidità relativa inferiore a 60%.

METODO	% diluizione	pressione	ugello
<i>Pennello/ruolo</i>	<i>10 - 15%</i> <i>(diluente PU o PU ritardante**)</i>	---	---
<i>Spruzzo aria</i> <i>(pistola a tazza)</i>	<i>25 - 35%</i> <i>(diluente PU o PU ritardante**)</i>	<i>2.2 – 2.8 bar</i>	<i>1.5 – 1.7 mm</i>
<i>Spruzzo airless*</i>	<i>25 - 35%</i> <i>(diluente PU o PU ritardante**)</i>	<i>50 – 80 bar</i>	<i>0.011 - 0.015 inch</i>

\* L'applicazione a spruzzo si realizza con una pompa airless:

- Pneumatica con rapporto di compressione 15:1
- Elettrica con motore con potenza almeno 1.9 KW

\*\* con temperatura ambiente >25°C

**Pulizia degli attrezzi:** con diluente Stufex 003 (o diluente nitro), immediatamente dopo l'uso.

## AMOTHERM<sup>®</sup> WOOD 300 SB

Fondo-finitura al solvente per legno

Rev. Marzo 2021

### Avvertenze:

- In caso di stoccaggio prolungato le sostanze presenti tendono a depositarsi sul fondo della confezione. Si raccomanda di mescolare accuratamente il prodotto con agitatori o stecche metalliche, prima dell'uso.
- Il prodotto teme l'umidità in fase di applicazione ed essiccazione e si raccomanda quindi di non applicare in ambienti molto umidi.

**Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.**