

AMOTHERM[®] STEEL SB HI

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Dicembre 2019

Rivestimento intumescente

Caratteristiche: rivestimento intumescente monocomponente, a base di polimeri acrilici in soluzione solvente e specifiche sostanze reattive, in grado di generare una schiuma avente proprietà termoisolanti, quando sottoposto all'azione della fiamma o al calore di un incendio.

Campi d'impiego: sistema protettivo specifico per la protezione dal fuoco di elementi strutturali di acciaio nei fabbricati ad uso civile o industriale.

Prestazioni tecniche: sistema protettivo antincendio di tipo intumescente, certificato secondo le norme europee della serie EN 13381-8, con contributo di resistenza al fuoco fino a 75' (prestazioni testate in relazione alla tipologia di struttura trattata). Prodotto marcato CE, secondo le procedure previste dalla linea guida di riferimento ETAG 018.

Dati Tecnici

Componenti:	monocomponente
Colore:	Bianco
Massa volumica:	1200 -1300 g/l
Viscosità:	Tissotropico
Residuo secco in peso:	70 - 76 %
Residuo secco in volume:	65 – 71%
Ripresa	6-8 h con lo stesso prodotto
Sovravverniciabilità	2-3 giorni con la finitura dall'ultima mano
Stoccaggio:	almeno 1 anno nelle confezioni originali e chiuse a temperature >5°C.
Confezioni:	come da listino

Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 1000 micron. L'applicazione di spessori diversi e/o condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni dei dati sopra riportati.

Note applicative

Le informazioni per l'uso e la manipolazione dell'AMOTHERM STEEL SB HI, in tutte le fasi operative del ciclo di vita del prodotto, sono dettagliate nella Scheda dei Dati di Sicurezza (SDS); maggiori informazioni e approfondimenti circa l'installazione e la posa in opera del sistema protettivo in esame sono descritte nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento. La documentazione tecnica è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo www.amonncolor.com.

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del rivestimento intumescente in oggetto.

Preparazione del supporto:

- Superfici nuove: sabbiatura di grado SA 2^{1/2} e trattamento con primer compatibile.
- Superfici già trattate con fondo compatibile (alchidici, epossidici e epossidici ricchi di zinco): eliminare completamente ogni traccia di sporcizia ed eventuali tracce di unto o grasso. Verificare lo stato di conservazione del fondo e i tempi di sovraverniciabilità del prodotto presente.
- Superfici già trattate con prodotto sconosciuto: si consiglia di effettuare sabbiatura e/o spazzolatura meccanica e/o carteggiatura, seguita da una pulizia profonda del supporto e successivo trattamento con

AMOTHERM[®] STEEL SB HI

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Dicembre 2019

primer compatibile. Prima di procedere con qualunque lavorazione, si consiglia di consultare il ns ufficio tecnico.

La linea AMOTHERM STEEL PRIMER fornisce differenti soluzioni tecniche esemplificate nella tabella verifica e compatibilità riportata nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento.

Quantità di applicazione: la quantità di rivestimento intumescente da applicare è definita in base all'elemento strutturale da proteggere e alle prestazioni tecniche richieste. Relazioni di predimensionamento possono essere richieste senza impegno contattando l'Ufficio Tecnico all'indirizzo ingass@amonncolor.com.

Preparazione del prodotto: mescolare bene il prodotto prima dell'uso.

Diluizione: il prodotto è fornito pronto all'uso; se necessario, diluire con 5 % massimo di diluente STUFEX 001 o equivalente, NON superare i limiti consigliati.

Applicazione: spruzzo airless, rullo o pennello.

L'applicazione a spruzzo si realizza con una pompa airless:

- Pneumatica con rapporto di compressione minimo 30:1
- Elettrica con motore con potenza almeno 1.9 KW
- pressione minima 160 bar, ugello 0021"-0031" di tipo auto pulente, tubo di mandata 3/8", togliendo eventuali filtri (quantità massima applicabile in unico strato: 1100 - 1250 g/m² di prodotto corrispondenti a WFT 900-1000 micron).

L'utilizzo di rullo o pennello consente l'applicazione pratica di circa 400 g/m² di prodotto per mano.

Si raccomanda di operare con temperature ambiente comprese fra 3 e 40°C e valori di umidità relativa inferiori a 60%. Non applicare in caso di pioggia, vento, nebbia o forte umidità od irraggiamento solare. Controllare che la ventilazione sia sufficiente per assicurare la corretta essiccazione del film applicato.

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C superiore al dew point e/o con temperatura del supporto inferiore a 35°C.

Pulizia degli attrezzi: con diluente STUFEX 003 o equivalente, immediatamente dopo l'uso.

Installazione e verniciatura di protezione: prima dell'installazione dei prodotti, procedere immediatamente al tamponamento esterno delle strutture per ridurre al minimo la possibilità di esposizione del sistema protettivo (in fase di applicazione) all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Assicurarsi che l'applicazione dell'intero ciclo di verniciatura avvenga in condizioni ambientali favorevoli ed accertarsi che i vari strati di prodotto appena depositati non siano esposti al contatto diretto di pioggia, nebbia o elevata umidità.

Nel caso di applicazione del sistema protettivo in ambienti interni (tipo Z₂ e Z₁), non si richiede alcuna finitura protettiva.

Nei casi ove sia richiesta la realizzazione di una finitura estetica colorata, e nel caso di applicazione del sistema protettivo in ambienti semiesposti o esposti (tipo Y e X), si raccomanda l'impiego di una specifica finitura protettiva di tipo sika unitherm top s. In queste applicazioni, è necessario tenere sotto controllo lo stato della finitura e nel caso di ammaloramento, occorre intervenire tempestivamente per ripristinare la protezione.

Si raccomanda di non impiegare trattamenti di finitura superficiali ad alto spessore che potrebbero impedire la caratteristica espansione al fuoco del materiale e di non applicare pannelli, lastre o altri rivestimenti incollati che, in caso di incendio, impedirebbero al rivestimento intumescente sottostante il normale meccanismo di formazione della schiuma protettiva.

Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.