

## AMOTHERM STEEL SB

Fornitura e posa in opera di vernice intumescente Amotherm Steel SB a base solvente per la protezione dal fuoco di strutture in acciaio, nuove o esistenti, zincate o non zincate.

Il trattamento antincendio dovrà essere eseguito mediante applicazione a spruzzo, a pennello, a rullo o con pompa airless, dato in opera a qualsiasi altezza, sia in verticale che in orizzontale e/o con qualsiasi inclinazione.

Prima di procedere all'applicazione del rivestimento intumescente, il supporto dovrà essere accuratamente pulito al fine di eliminare tracce di unto o grasso.

La preparazione preventiva delle strutture varierà a seconda del tipo di supporto da trattare e più precisamente:

- Le strutture in acciaio nuove o esistenti non zincate dovranno essere preventivamente sabbiare con grado SA 2 + 1/2 (metallo quasi bianco) e protette con una mano di fondo anticorrosivo Amotherm Steel Primer SB.
- Le strutture in acciaio zincate, andranno preventivamente trattate con mano di Amotherm Steel Primer WB in qualità di promotore d'adesione con la vernice intumescente.

In caso di ambienti umidi, semi esterni o esterni in genere, si dovrà trattare la struttura con Amotherm Steel Primer EPOXI SB (fondo epossidico al fosfato di zinco).

La determinazione dei quantitativi di vernice intumescente da applicare sui vari elementi in acciaio da proteggere sarà determinato in funzione di:

- Classe di resistenza al fuoco prevista (R)
- Fattore di sezione dei singoli profili che compongono la membratura strutturale da proteggere
- Reali condizioni di carico che determinano la temperatura critica
- Tipo di esposizione al fuoco dei singoli elementi strutturali (pilastro, trave, ecc.).

Nel caso di applicazioni all'interno, in presenza di umidità e forte condensa, o in aree soggette a deboli aggressioni chimiche, dovute a particolari lavorazioni industriali, si consiglia l'applicazione della finitura a solvente Amotherm Steel Top SB.

Per applicazioni all'esterno, in aree urbane soggette a condizioni atmosferiche normali, o in ambiente marino o industriale, in presenza di forti aggressioni chimiche o fisiche, si raccomanda l'impiego della finitura poliuretanica bicomponente a solvente Amotherm Steel Top PU SB.

In accordo a quanto previsto nell'allegato C al D.M Interno del 16/02/2007 è possibile limitare l'impiego dei metodi di calcolo alla sola verifica della resistenza al fuoco degli elementi portanti, con riferimento all'Eurocodice EN 1993-1-2 con i valori dei parametri definiti a livello nazionale.

La qualificazione dei protettivi e dei criteri di dimensionamento degli spessori deve essere definita sulla base dei contenuti dei rapporti di valutazione elaborati secondo modalità previste dalla norma EN 13381-4 o EN 13381-8.

La certificazione di resistenza al fuoco sarà rilasciate da professionista antincendio iscritto negli elenchi del Ministero dell'Interno di cui all'art.16 del D.lgs 139/06 secondo le modalità previste nell'allegato II al D.M. 7/8/2012.

Costo materiale e posa(esclusi ponteggi e eventuali preparazioni del supporto):

- Primer Amotherm Steel Primer WB: €4,80/m<sup>2</sup> (100 g/m<sup>2</sup>)
- Primer Amotherm Steel Primer SB: €5,20/m<sup>2</sup> (150 g/m<sup>2</sup>)
- Vernice intumescente Amotherm Steel SB: €15,50/m<sup>2</sup> (per 500 micron DFT – 1 kg/m<sup>2</sup>)