

AMOTHERM[®] STEEL TOP PU SB
Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Ottobre 2016

Finitura poliuretanica a solvente per sistemi protettivi a base di rivestimento intumescente

Caratteristiche: finitura protettiva a due componenti, di tipo poliuretanico a solvente.

Campi d'impiego: strato di finitura per cicli di verniciatura a base di rivestimento intumescente, impiegati nella protezione dal fuoco di strutture metalliche; specifico per i cicli di verniciatura a base di rivestimento intumescente AMOTHERM STEEL/PROTHERM STEEL, particolarmente idoneo per applicazioni all'esterno; conferisce al film applicato ottima resistenza all'attacco di agenti fisici e chimici; protegge il trattamento da aggressioni ambientali severe, anche in presenza di atmosfera particolarmente aggressiva.

Per la definizione del ciclo di verniciatura e la scelta della finitura protettiva più opportuna, in relazione alla classificazione di corrosività atmosferica e al grado di esposizione ambientale identificato, si veda la tabella esemplificativa dei CICLI DI VERNICIATURA riportata nel MANUALE DI APPLICAZIONE – VERIFICA E COMPATIBILITA' FONDI E FINITURE.

Dati Tecnici (*)

Ciclo di verniciatura:	Prodotto a due componenti
Colore:	Bianco (altre tinte RAL a richiesta)
Brillantezza:	Lucido (>85 gloss)
Massa volumica:	1150 - 1250 g/l
Viscosità al collaudo:	100 sec +/- 5 sec (FORD 4)
Residuo secco in peso:	60 - 65 %
Rapporto di miscela	4:1 in volume
Vita utile della miscela	4 ore a 24°C
Essiccazione:	▪ 4 h in superficie ▪ 24 - 48 h in profondità
Ripresa:	Sovraverniciabile dopo almeno 4 - 6 h
Conservazione:	all'interno in condizioni normali di temperatura.
Stoccaggio:	almeno 1 anno nelle confezioni originali e chiuse.
Confezioni:	come da listino

(*) I dati riportati si riferiscono alla miscela dei due componenti

I dati tecnici sopra indicati si riferiscono a misure ottenute dalla formulazione standard di colore bianco. Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 100 micron. Formulazioni differenti dallo standard in esame, applicate in spessori diversi e in condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni delle caratteristiche tecniche sopra riportate.

Note applicative

Le informazioni per l'uso e il consumo di AMOTHERM STEEL TOP PU SB, in tutte le fasi operative del ciclo di vita del prodotto, sono dettagliate nella relativa Scheda dei Dati di Sicurezza (SDS); maggiori informazioni e approfondimenti circa l'installazione e la posa in opera del prodotto sono descritte nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento. La documentazione tecnica è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo www.amonncolor.com.

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del prodotto in oggetto.

Preparazione del supporto: l'applicazione va eseguita quando lo strato di rivestimento intumescente sottostante è ben asciutto e completamente essiccato: in condizioni di temperatura e umidità dell'aria normali sono sufficienti 24 - 48 ore dopo l'ultimo strato depositato.

Quantità di applicazione: la quantità di impiego consigliata è circa 100-120 g/m² (80 micron film umido, 50 micron di film secco).

AMOTHERM[®] STEEL TOP PU SB
Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Ottobre 2016

Preparazione del prodotto: preparare il prodotto, al momento dell'applicazione, unendo i due componenti e agitando a fondo la miscela prima dell'uso; utilizzare tutto il prodotto entro 4 ore dalla formazione della miscela.

Diluizione: miscelare base e indurente nelle proporzioni indicate; se necessario diluire con 15% massimo di diluente poliuretano, mantenendo il prodotto sotto costante agitazione per tutta la durata dell'operazione.

Applicazione: spruzzo o pennello. Indicativamente, l'applicazione di 100-120 g/m² di prodotto si realizza in mano unica a spruzzo oppure in due mani a pennello distanziate 6-8 ore l'una dall'altra.

Non lavorare con temperature inferiori a 10°C e in ambienti con umidità relativa superiore a 80%, controllare che la ventilazione sia sempre sufficiente per assicurare la corretta essiccazione del film applicato. Non applicare in caso di pioggia, vento, nebbia o forte umidità o forte irraggiamento solare.

Pulizia degli attrezzi: con un diluente per prodotti poliuretano, immediatamente dopo l'uso.

Riepilogo condizioni di applicazione:

Condizioni	Materiale	superficie	Ambiente	U.R. %
NORMALE	16-29 °C	16-29 °C	16-29 °C	40-60 %
MINIMO	10°C	4°C	4°C	10%
MASSIMO	38°C	49°C	35°C	80%

Riepilogo tempi di essiccazione:

Temperatura superficiale UR 50%	Ricopertura & movimentazione	Polimerizzazione finale
2°C	18 ore	14 giorni
10°C	8 ore	7 giorni
24°C	4 ore	3 giorni
32°C	1 ora	1 giorno

Note:

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C superiore al dew point.

Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'ingresso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.