

AMOTHERM[®] STEEL PRIMER SB

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Luglio 2015

Fondo anticorrosivo a solvente per sistemi protettivi a base di rivestimento intumescente

Caratteristiche: fondo a solvente, a rapida essiccazione, monocomponente, a base di resine alchidiche corto olio e fosfato di zinco.

Campi d'impiego: antiruggine specifico per i cicli di verniciatura a base di rivestimento intumescente AMOTHERM STEEL, impiegati nella protezione dal fuoco di strutture di metalliche; fondo anticorrosivo particolarmente idoneo per il trattamento di superfici di ferro o acciaio, per applicazioni all'interno o in situazioni esterne a debole aggressione chimica.

Dati Tecnici

Ciclo di verniciatura:	Prodotto unico monocomponente
Colore:	Rosso ossido / grigio
Massa volumica:	1350 -1450 g/l
Viscosità al collaudo:	110 sec +/- 10 sec (FORD 4)
Residuo secco in peso:	74 - 80 %
Essiccazione:	<ul style="list-style-type: none">▪ 30 min in superficie▪ 2 h in profondità
Ripresa:	Sovraverniciabile dopo almeno 8 h
Conservazione:	all'interno in condizioni normali di temperatura
Stoccaggio:	almeno 1 anno nelle confezioni originali e chiuse
Confezioni:	come da listino

I dati tecnici sopra indicati si riferiscono a misure ottenute dalla formulazione standard di colore rosso. Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 100 micron. Formulazioni differenti dallo standard in esame, applicate in spessori diversi e in condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni delle caratteristiche tecniche sopra riportate.

Note applicative

Le informazioni per l'uso e il consumo di AMOTHERM STEEL PRIMER SB, in tutte le fasi operative del ciclo di vita del prodotto, sono dettagliate nella relativa Scheda dei Dati di Sicurezza (SDS); maggiori informazioni e approfondimenti circa l'installazione e la posa in opera del prodotto sono descritte nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento. La documentazione tecnica è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo www.amonncolor.com

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del prodotto in oggetto.

Preparazione del supporto: il supporto da trattare deve essere accuratamente pulito e asciutto; eliminare completamente ogni traccia di ruggine, calamina, polvere ed eventuali residui d'unto o grasso. In condizioni normali ambientali (all'interno, oppure all'esterno con deboli aggressioni fisiche o chimiche) e' sufficiente una buona spazzolatura meccanica del fondo e successiva pulizia con solventi specifici; per protezioni più incisive eseguire una sabbatura fino al grado di pulitura SA 2^{1/2}.

Nel caso di superfici trattate con vecchi strati di pittura ancora coerenti al supporto, eseguire una leggera carteggiatura con carta abrasiva, seguita da accurata pulizia con idonei solventi di lavaggio; verificare la compatibilità e l'adesione, prima di procedere con l'applicazione di un nuovo strato uniforme di antiruggine.

Quantità di applicazione: la quantità d'impiego consigliata e' di circa 150 g/m² (100 micron film umido, 50

AMOTHERM[®] STEEL PRIMER SB

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Luglio 2015

micron film secco).

Preparazione del prodotto: Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.

Diluizione: il prodotto e' fornito pronto all'uso; se necessario diluire con 10% massimo di diluente nitro o poliuretano, mantenendo il prodotto sotto costante agitazione per tutta la durata dell'operazione.

Applicazione: a spruzzo o rullo/pennello. L'applicazione tipica di 150 g/m² si esegue a spruzzo in mano unica oppure a rullo/pennello in 1 o 2 mani a seconda dello stato e del livello di anticorrosione necessario alla superficie da trattare distanziate almeno 60 minuti l'una dall'altra. Assicurarsi che il supporto da proteggere sia perfettamente asciutto. Non applicare in caso di pioggia, vento, nebbia o forte umidità od irraggiamento solare.

Pulizia degli attrezzi: con un diluente sintetico, immediatamente dopo l'uso.

Riepilogo metodi di applicazione:

METODO	% diluizione	pressione	ugello
<i>Rullo/ Pennello</i>	<i>3 - 7%</i>	<i>---</i>	<i>---</i>
<i>Spruzzo aria</i>	<i>5 - 10%</i>	<i>3 - 4 atm</i>	<i>1.8 - 2.1 mm</i>
<i>Spruzzo airless</i>	<i>0 - 5%</i>	<i>120 - 150 atm</i>	<i>0.013 - 0.015 inch</i>

Note:

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C superiore al dew point.

Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.