

AMOTHERM[®] STEEL TOP WB

Endbeschichtung für Brandschutzsysteme

Stand November 2019

Wasserbasierte Acryl-Endbeschichtung für reaktive Systeme

Eigenschaften: 1-Komponenten-Schutzanstrich auf der Basis von Acrylharzen in Wasserdispersion.

Anwendungsbereiche: Endbeschichtung für Lackierungsaufbauten mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung, die für den Brandschutz von Konstruktionen eingesetzt werden. Speziell für die Anstrichaufbauten AMOTHERM STEEL. Für den Innenbereich geeignet. Gibt dem aufgetragenen Film eine mäßige Beständigkeit gegenüber Feuchtigkeit. Auch für die farbige Endbeschichtung des aufgetragenen dämmschichtbildenden Brandschutzsystems geeignet.

Technische Daten

Lackierungsaufbau:	1-Komponenten-Produkt
Farbe:	RAL-Farben
Gloss:	20 +/- 5 gloss
Dichte:	1100 - 1300 g/l
Viskosität:	100 - 250 Sek. (DIN 6 mm, 20 °C)
Festkörper GHT:	45 - 60 %
Trocknung:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 - 2 h oberflächentrocken ▪ 12 - 24 h tiefentrocken
Überstreichbarkeit:	überstreichbar nach mindestens 12 h
Lagerung:	mindestens 1 Jahr in der geschlossenen Originalverpackung bei Temperaturen > 5 °C; VOR FROST SCHÜTZEN
Gebindegrößen:	siehe Preisliste

Die vorstehenden Angaben beziehen sich auf Messungen der weißen Standard-Formulierung. Die Verarbeitungseigenschaften des Produkts wurden unter normalen Umgebungsbedingungen (Temperatur 20 °C und relative Luftfeuchte 60 %) ermittelt und beziehen sich auf die Verarbeitung einer Nassfilmstärke von 100 Mikron. Abweichungen vom herangezogenen Standard und Verarbeitungen mit anderen Schichtstärken und/oder unter anderen Umgebungsbedingungen, könnten Eigenschaften mit sich bringen, die von den oben genannten stark abweichen.

Verarbeitung

Die Informationen hinsichtlich der Verwendung und des Verbrauchs von AMOTHERM STEEL TOP WB in allen Verarbeitungsphasen des Lebenszyklus des Produkts stehen auf dem diesbezüglichen Sicherheitsdatenblatt. Weitere Informationen und Einzelheiten bezüglich der Installation und Verlegung des Schutzsystems sind in der VERARBEITUNGSANLEITUNG beschrieben. Die technische Dokumentation kann auf der Website www.amonncolor.com eingesehen und heruntergeladen werden.

Im Folgenden sind die operativen Standardbedingungen für die richtige Verarbeitung und Verlegung des gegenständlichen Produkts kurz beschrieben.

Vorbereitung des Untergrunds: Der Auftrag erfolgt, wenn der darunter liegende dämmschichtbildende Brandschutzanstrich gänzlich trocken ist. Bei normalen Temperatur- und Feuchtebedingungen (Temperatur 20 °C und relative Luftfeuchte 60 %) genügen dafür 72 - 96 Stunden nach der letzten Schicht.

Auftragsmenge: Die empfohlene Auftragsmenge beträgt circa 120 g/m² oder 80-100 ml/m² (100 Mikron Nassfilm, 50 Mikron Trockenfilm).

Vorbereitung des Produkts: Das Produkt vor Gebrauch gut aufrühren.

Verdünnung: Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert. Bei Bedarf das Produkt mit maximal 5 % Wasser

AMOTHERM[®] STEEL TOP WB

Endbeschichtung für Brandschutzsysteme

Stand November 2019

verdünnen.

Verarbeitung: Spritzen oder Streichen. Der Auftrag von 120 g/m² unverdünntem Produkt erfolgt in einer Schicht. Die Verarbeitung durch Spritzen erfolgt mit einer Airless-Pumpe:

- Pneumatisch, mit einem Mindestkompressionsverhältnis 30:1
- Elektrisch, mit einem Motor mit einer Leistung von mindestens 1.9 kW
- Druck 140 bar, selbstreinigende Düse 0013"-0017", Druckschlauch 3/8"

Nicht bei Temperaturen unter 5 °C und in Umgebungen mit einer relativen Luftfeuchte von über 60 % verarbeiten. Es ist sicherzustellen, dass eine ausreichende Belüftung der Räume gegeben ist, damit der aufgebrachte Film ordnungsgemäß trocknen kann. Nicht bei Regen, Wind, Nebel, hoher Luftfeuchte oder intensiver direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.

Reinigung der Arbeitsgeräte: Mit Wasser, sofort nach Gebrauch.

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem neuesten Stand der Information, Entwicklung und Anwendung unseres Produkts. Die Verarbeitung liegt außerhalb von unserem Einflussbereich, deshalb haften wir nur für die konstante Qualität des gelieferten Produkts.