

AMOTHERM[®] STEEL TOP SB

Brandschutzsystem für Stahl

Rev. März 2010

Lösungsmittelbasiertes Vinyl-Endbeschichtung für Schutzsysteme mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung

Eigenschaften: 1-Komponenten-Schutzanstrich für dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtungen auf der Basis von Vinylharzen in Solvenslösung.

Anwendungsbereiche: Endbeschichtung für Lackierungsaufbauten mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung für den Brandschutz von Metallbauten. Speziell für die Lackierungsaufbauten mit dem wasserbasierten Dämmschichtbildner AMOTHERM STEEL. Schützt die Beschichtung vor den schädlichen Umwelteinflüssen und verleiht dem aufgetragenen Film Beständigkeit gegenüber Schwitzwasser, Feuchtigkeit und Wasser. Wird auch für die Endfärbung des aufgetragenen dämmschichtbildenden Brandschutzanstrichs verwendet.

Für die Bestimmung des Lackierungsaufbaus und die Wahl der am besten geeigneten Endbeschichtung – in Bezug auf die Klassifizierung des atmosphärischen Korrosionsvermögens und dem identifizierten Grad der Umweltexposition – wird auf die Tabelle mit Beispielen für LACKIERUNGS-AUFBAUTEN verwiesen, siehe VERARBEITUNGSANLEITUNG - EIGNUNGSPRÜFUNG GRUNDIERUNGEN UND ENDBESCHICHTUNG.

Technische Daten

Lackierungsaufbau:	1-Komponenten-Produkt
Farbe:	Weiß (weitere RAL-Farben auf Anfrage)
Dichte:	1100 - 1200 g/l
Viskosität:	thixotrop
Festkörper GHT:	60 – 66 %
Trocknung:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 h oberflächentrocken ▪ 24 - 48 h tiefentrocken
Überstreichbarkeit:	Überstreichbar nach mindestens 24 h
Lagerung:	in geschlossenen Räumen bei normalen Temperaturen
Lagerung:	mindestens 1 Jahr in der geschlossenen Originalverpackung
Gebindegrößen:	siehe Preisliste

Die vorstehenden Angaben beziehen sich auf Messungen der weißen Standard-Formulierung. Die Verarbeitungseigenschaften des Produkts wurden unter normalen Umgebungsbedingungen (Temperatur 20 °C und relative Luftfeuchte 60%) ermittelt und beziehen sich auf die Verarbeitung einer Nassfilmstärke von 150 Mikron. Formulierungen, die vom herangezogenen Standard abweichen, in anderen Schichtstärken und unter anderen Umgebungsbedingungen aufgetragen werden, könnten Eigenschaften besitzen, die von den oben genannten stark abweichen.

Verarbeitung

Die Informationen hinsichtlich der Verwendung und des Verbrauchs von AMOTHERM STEEL TOP SB in allen Verarbeitungsphasen des Lebenszyklus des Produkts stehen auf dem diesbezüglichen Sicherheitsdatenblatt. Weitere Informationen und Einzelheiten bezüglich der Installation und Verlegung des Produkts sind in der VERARBEITUNGSANLEITUNG beschrieben. Die technische Dokumentation kann auf der Website www.amonncolor.com eingesehen und heruntergeladen werden.

Im Folgenden sind die operativen Standardbedingungen für die richtige Verarbeitung und Verlegung des gegenständlichen Produkts kurz beschrieben.

Vorbereitung des Untergrunds: Der Auftrag muss erfolgen, wenn die darunterliegende

AMOTHERM[®] STEEL TOP SB

Brandschutzsystem für Stahl

Rev. März 2010

Brandschutzbehandlung absolut trocken ist: Bei normalen Temperaturen und Luftfeuchtwerten genügen hierfür 36 - 48 Stunden nach der letzten Schicht des Dämmschichtbildners.

Auftragsmenge: Die empfohlene Auftragsmenge beträgt circa 150 g/m² (120 Mikron Nassfilm, 60 Mikron Trockenfilm) in geschlossenen Räumen und circa 250 g/m² für Verarbeitungen im Freien.

Vorbereitung des Produkts: Das Produkt vor Gebrauch gut aufrühren.

Verdünnung: Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert. Bei Bedarf das Produkt mit maximal 5% PUR-Verdünnungsmittel verdünnen und dazu für die gesamte Dauer des Vorgangs ständig verrühren.

Verarbeitung: spritzen oder streichen. Der Auftrag von 150 g/m² Produkt erfolgt durch Streichen oder Spritzen in einer Schicht (mit herkömmlichen Geräten: 2,5 – 3,5 Atm. und Düsegröße von 1.5 – 1.9 mm), während der Auftrag von 250 g/m² in zwei Schichten erfolgt, wobei zwischen den beiden Schichten ein Zwischenzeitraum von 24 Stunden einzuhalten ist (Richtangabe).

Nicht bei Regen, Wind, Nebel, hoher Luftfeuchte oder direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten. Nicht bei Temperaturen unter 5 °C und in Umgebungen mit einer relativen Luftfeuchte von über 70% verarbeiten. Es ist sicherzustellen, daß eine ausreichende Belüftung gegeben ist, damit der aufgetragene Film ordnungsgemäß trocknen kann.

Reinigung der Arbeitsgeräte: mit Nitro-Verdüner sofort nach Gebrauch.

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem neuesten Stand der Information, Entwicklung und Anwendung unseres Produkts. Die Verarbeitung liegt außerhalb von unserem Einflussbereich, deshalb haften wir nur für die konstante Qualität des gelieferten Produkts.