

AMOTHERM[®] STEEL TOP PU SB

Finitura protettiva per sistemi antincendio

Rev. Marzo 2021

Finitura poliuretanica a solvente per sistemi reattivi

Caratteristiche: finitura protettiva a due componenti, di tipo poliuretanico a solvente.

Campi d'impiego: strato di finitura per cicli di verniciatura a base di rivestimento intumescente, impiegati nella protezione dal fuoco di strutture; specifico per i cicli di verniciatura AMOTHERM STEEL / AMOTHERM BRICK / AMOTHERM CONCRETE. Idoneo per applicazioni all'esterno; conferisce al film applicato ottima elasticità, resistenza all'umidità e all'acqua. Protegge il trattamento anche in presenza di atmosfera particolarmente aggressiva.

Dati Tecnici (*)

Ciclo di verniciatura:	Prodotto a due componenti
Colore:	tinte RAL
Brillantezza:	Satinato (50 - 60 gloss)
Massa volumica:	1100 - 1200 g/l (tinte scure) / 1250 - 1350 g/l (tinte chiare/pastello)
Viscosità al collaudo BROOK:	500 - 1000 mPa s G4 V50
Residuo secco in peso:	65 - 70 %
Rapporto di miscela	4:1 in peso
Vita utile della miscela	2 ore
Essiccazione:	<ul style="list-style-type: none">▪ 4 h in superficie▪ 24 - 48 h in profondità
Ripresa:	Sovraverniciabile dopo almeno 6 - 8 h
Stoccaggio:	almeno 1 anno nelle confezioni originali e chiuse a temperature >5°C.
Confezioni:	come da listino

(*) I dati riportati si riferiscono alla miscela dei due componenti

I dati tecnici sopra indicati si riferiscono a misure ottenute dalla formulazione standard di colore bianco. Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 100 micron. Variazioni dallo standard in esame, applicazioni di spessori diversi e/o in condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni dei dati sopra riportati.

Note applicative

Le informazioni per l'uso e il consumo di AMOTHERM STEEL TOP PU SB, in tutte le fasi operative del ciclo di vita del prodotto, sono dettagliate nella relativa Scheda dei Dati di Sicurezza (SDS); maggiori informazioni e approfondimenti circa l'installazione e la posa in opera del prodotto sono descritte nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento. La documentazione tecnica è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo www.amonncolor.com.

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del prodotto in oggetto.

Preparazione del supporto: l'applicazione va eseguita quando lo strato di rivestimento intumescente sottostante è ben asciutto e completamente essiccato: in condizioni di temperatura e umidità dell'aria normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) sono sufficienti 48 - 72 ore dopo l'ultimo strato depositato.

Quantità di applicazione: la quantità di impiego consigliata è circa 100-120 g/m² (80 micron film umido, 50 micron di film secco).

Preparazione del prodotto: preparare il prodotto, al momento dell'applicazione, unendo i due componenti e agitando a fondo la miscela prima dell'uso; utilizzare tutto il prodotto entro 2 ore dalla formazione della miscela.

AMOTHERM[®] STEEL TOP PU SB

Finitura protettiva per sistemi antincendio

Rev. Marzo 2021

Diluizione: miscelare base e indurente nelle proporzioni indicate; se necessario diluire con 10% massimo di diluente poliuretano.

Applicazione: spruzzo o pennello. Indicativamente, l'applicazione di 100-120 g/m² di prodotto non diluito si realizza in mano unica.

L'applicazione a spruzzo si realizza con una pompa airless:

- Pneumatica con rapporto di compressione minimo 30:1
- Elettrica con motore con potenza almeno 1.9 KW
- Pressione 160 bar, ugello 0013"-0017" di tipo auto pulente, tubo di mandata 3/8"

Non lavorare con temperature inferiori a 5°C e in ambienti con umidità relativa superiore a 60%, assicurare la ventilazione dei locali per favorire la corretta essiccazione del film applicato. Non applicare in caso di pioggia, vento, nebbia o forte umidità o forte irraggiamento solare.

Pulizia degli attrezzi: con diluente STUFEX 001 o equivalente per prodotti poliuretano, immediatamente dopo l'uso.

Riepilogo condizioni di applicazione:

Condizioni	Materiale	superficie	Ambiente	U.R. %
NORMALE	16-29 °C	16-29 °C	16-29 °C	40-60 %
MINIMO	10°C	4°C	4°C	10%
MASSIMO	38°C	49°C	35°C	70%

Riepilogo tempi di essiccazione:

Temperatura superficie UR 50%	Ricopertura & movimentazione	Polimerizzazione finale
2°C	48 ore	14 giorni
10°C	24 ore	7 giorni
24°C	8 ore	3 giorni
32°C	4 ora	1 giorno

Note:

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C superiore al dew point.

Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.