

AMOTHERM[®] STEEL PRIMER WB

Antiruggine/Intermedio di adesione per sistemi antincendio per acciaio

Rev. Novembre 2019

Fondo anticorrosivo/Intermedio di adesione all'acqua per sistemi reattivi

Caratteristiche: fondo monocomponente, all'acqua, a base di resine acriliche e fosfato di zinco, pronto all'uso, essiccante all'aria, a temperatura ambiente.

Campi d'impiego: antiruggine e promotore di adesione specifico per i cicli di verniciatura AMOTHERM STEEL, impiegati nella protezione dal fuoco di strutture metalliche. Idoneo come intermedio di verniciatura per favorire l'adesione del rivestimento intumescente, su acciaio zincato o supporti di ferro trattati con rivestimenti a base di zincante inorganico.

Dati Tecnici

Ciclo di verniciatura:	monocomponente
Colore:	Bianco
Massa volumica:	1200 -1300 g/l
Viscosità al collaudo:	1500 – 2500 mPa s (BROOKFIELD)
Residuo secco in peso:	52 - 58 %
Essiccazione:	▪ 1 h in superficie ▪ 24 h in profondità
Ripresa:	Sovraverniciabile dopo 24 - 48 h
Stoccaggio:	almeno 1 anno nelle confezioni originali e chiuse a temperature >5°C, TEME IL GELO
Confezioni:	come da listino

Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di circa 100 g/m². L'applicazione di spessori diversi e/o condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni dei dati sopra riportati.

Note applicative

Le informazioni per l'uso e il consumo di AMOTHERM STEEL PRIMER WB, in tutte le fasi operative del ciclo di vita del prodotto, sono dettagliate nella relativa Scheda dei Dati di Sicurezza (SDS); maggiori informazioni e approfondimenti circa l'installazione e la posa in opera del prodotto sono descritte nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento. La documentazione tecnica è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo www.amonncolor.com.

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del prodotto in oggetto.

Preparazione del supporto:

- Acciaio nuovo: sabbiatura fino al grado di pulitura SA 2^{1/2}.
- Acciaio zincato: il supporto da trattare deve essere accuratamente pulito e asciutto; applicazioni su superfici di acciaio zincato è consigliata un'accurata pulizia o una leggera carteggiatura del fondo, per eliminare le tracce di ossido presenti.
- Acciaio già trattato: nel caso di superfici con preesistenti trattamenti anticorrosivi, ancora coerenti al supporto, eseguire una leggera carteggiatura con carta abrasiva, seguita da accurata pulizia con idonei solventi di lavaggio; verificare la compatibilità e l'adesione, prima di procedere con l'applicazione di un nuovo strato uniforme di antiruggine.

Quantità di applicazione: la quantità d'impiego consigliata è di circa 100 g/m² (80 micron film umido, corrispondente a circa 40 micron film secco).

AMOTHERM[®] STEEL PRIMER WB

Antiruggine/Intermedio di adesione per sistemi antincendio per acciaio

Rev. Novembre 2019

Preparazione del prodotto: Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.

Diluizione: vedere tabella successiva.

Applicazione: a spruzzo, rullo o pennello. L'applicazione tipica di 100 g/m² si esegue a spruzzo in mano unica.

Riepilogo metodi di applicazione:

METODO	% diluizione (con acqua)	pressione	ugello
<i>Rullo/ Pennello</i>	<i>0-5%</i>	<i>---</i>	<i>---</i>
<i>Spruzzo aria</i>	<i>0-5%</i>	<i>2.5 – 3.5 atm</i>	<i>1.8 – 2.1 mm</i>
<i>Spruzzo airless*</i>	<i>0-5%</i>	<i>120 – 150 atm</i>	<i>0.013 - 0.015 inch</i>

*L'applicazione a spruzzo si realizza con una pompa airless:

- Pneumatica con rapporto di compressione minimo 30:1
- Elettrica con motore con potenza almeno 1.9 KW

Non lavorare con temperature inferiori a 5°C e in ambienti con umidità relativa superiore a 60%, assicurare la ventilazione dei locali per favorire la corretta essiccazione del film applicato. Non applicare in caso di pioggia, vento, nebbia o forte umidità o forte irraggiamento solare.

Note:

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C superiore al dew point.

Pulizia degli attrezzi: con acqua, immediatamente dopo l'uso.

Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.