

## STUFEX<sup>®</sup> R 24

### 2-Komponenten-Polyurethan-Grundierung

Rev. Januar 2014

#### Anwendungsbereiche

Zweikomponenten-Polyurethan-Grundierung für alle Holzarten und insbesondere als Isolierung auf fettigen und exotischen Hölzern. Besonders geeignet zum Grundieren von Böden, Podesten, Bühnen, Treppen usw.. Die Grundierung Stufex R 24 zeichnet sich durch die hervorragende Benetzbarkeit des Holzes, die Schleifbarkeit sowie die Überstreichbarkeit mit Polyurethanlacken aus. Sie verändert auch nicht die Farbe des Holzes, sondern lässt sie leicht aufleben.

#### Technische Daten

PRODUKTIDENTIFIZIERUNGSDATEN	
Viskosität Teil „A“ (DIN 4)	45 +/- 5 Sek.
Viskosität Teil „B“ (DIN 2)	65 +/- 3 Sek.
Standzeit	ca. 1 Stunde
Katalyseverhältnis	2:1
Lagerung	In der gut verschlossenen Originalverpackung. Niedrige Temperaturen vermeiden. Vorzugsweise in 12 Monaten aufbrauchen.
VERARBEITUNGSDATEN	
Verarbeitungstemperatur	Mindestens 10 °C
Trocknung	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Staubtrocken</li> <li>• Trocken</li> <li>• Schleifbar</li> </ul>	20 min 90 min 6 h
Verdünnung	Gebrauchsfertig
Verarbeitung	Streichen Rollen Spritzen

*Die vorstehenden Daten gelten für die Verarbeitung von 150 Mikron (nass) bei einer Temperatur von 20 °C und einer relativen Luftfeuchte von 60%. Bedenken Sie, dass bei einer anderen Stärke und/oder Temperatur und/oder relativen Luftfeuchte diese Daten deutlich abweichen können.*

#### Verarbeitung

##### VORBEREITUNG

Es ist sicherzustellen, dass die zu behandelnden Untergründe die richtige Feuchte aufweisen und frei von Staub und fettigen Stoffen sind, die das Anhaften des Produkts verhindern könnten.

Die Eimer vor Gebrauch gut aufrühren. Dann die Komponente (A) im Mischverhältnis 2:1 mit dem Katalysator (B) zu einer gleichmäßigen Masse verrühren.

Es ist zu prüfen, dass sich die jeweilige spezielle Behandlung für das jeweilige Holz eignet.

**STUFEX<sup>®</sup> R 24**  
**2-Komponenten-Polyurethan-Grundierung**

Rev. Januar 2014

**VERARBEITUNG**

Der empfohlene Beschichtungsaufbau lautet:

- 1) ein Schicht Grundierung Stufex R 24
- 2) nach 4-5 Stunden (unter normalen Bedingungen) Abschiff
- 3) 1- oder 2-maliger Auftrag der Endbeschichtung mit den Lacken Stufex R 290

(Die Arbeitsgeräte können mit Nitro-Verdüner gereinigt werden)

**Materialverbrauch**

Die ideale Auftragsmenge beträgt

**80-100 g/m<sup>2</sup>**

**Gebindegrößen**

Das Produkt ist erhältlich in Eimern zu:

Stufex R 24    kg 10 – 5 – 1  
Katalysator    kg 5 – 2,5 – 0,5

**Hinweise**

Das Produkt ist entzündlich. Von offenen Flammen und starken Wärmequellen fernhalten.

**Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem neuesten Stand der Information, Entwicklung und Anwendung unseres Produkts. Die Verarbeitung liegt außerhalb von unserem Einflussbereich, deshalb haften wir nur für die konstante Qualität des gelieferten Produkts.**