

**STUFEX<sup>®</sup> PL 96**

**2-Komponenten-Epoxy-Polyurethan-Kleber**

Rev. Januar 2014

**Anwendungsbereiche**

2-Komponenten-Epoxy-Polyurethan-Klebstoff, besonders geeignet für die Verleimung von Holzböden (Langdielen, Dielen, usw.) aller Art und in jedem Maß auf Zementuntergründen, Keramikfliesen, Marmor, Metallblechen und anderen nicht porösen Werkstoffen.

Durch die Verwendung des entsprechenden Katalysators Stufex PL 96 B Gummi wird der Klebstoff Stufex PL 96 ein optimaler Kleber für Böden in geschlossenen Räumen und Gummiböden im Freien, Linoleum, Teppichen, usw. auf Zementuntergründen.

Der Kleber Stufex PL 96 ist wasserfrei und verursacht demzufolge keine Verformung der zu verleimenden Werkstoffe. Er ist elastisch und folgt der natürlichen Verformung des Holzes.

**Technische Daten**

<b>PRODUKTIDENTIFIZIERUNGSDATEN</b>	
Viskosität Teil „A“	100000 +/- 10000 mPa s
Viskosität Teil „B“	2500 +/- 500 mPa s
Standzeit	ca. 1 Stunde, je nach Raum- und Klebergemischtemperatur
Standzeit mit Gummi-Katalysator	ca. 1,5 Stunden, je nach Raum- und Klebergemischtemperatur
Katalyseverhältnis	9:1
Lagerung	In der gut verschlossenen Originalverpackung. Niedrige Temperaturen vermeiden. Vorzugsweise in 6 Monaten aufbrauchen.
<b>VERARBEITUNGSDATEN</b>	
Verarbeitungstemperatur	Mind. +10 C
Trocknung	Die Aushärtung erfolgt in 24-48 Stunden
Verarbeitung	Spachtel mit breiter Zahnung (Nr. 5) oder mittlerer Zahnung (Nr.4) für das Verlegen von Gummibelägen

*Die vorstehenden Daten beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C und eine relative Luftfeuchte von 60%. Bedenken Sie, dass bei einer anderen Temperatur und/oder relativen Luftfeuchte diese Daten deutlich abweichen können.*

**Farbig erhältlich. Einziger Farbton**

**Verarbeitung**

**VORBEREITUNG**

Die Untergründe müssen fest und frei von Staub, Kalk, Baustellenreste und haftverhindernden Stoffen im Allgemeinen sein und eine normgerechte Feuchtigkeit aufweisen.

Nicht poröse Werkstoffe wie Keramik und Marmor müssen sorgfältig entfettet und mittels Schleifung aufgeraut werden. Der Untergrund muss auf Wachs überprüft werden, um das für diesen Werkstoff typische Ablösen zu vermeiden.

Nicht einwandfrei feste Untergründe müssen mit dem festigenden Primer PR92 vorbehandelt werden. Der Kleber darf erst aufgetragen werden, wenn das Produkt vollständig trocken ist.

**VERARBEITUNG**

Die zwei Komponenten mithilfe eines elektrischen Rührwerks zu einer gleichmäßigen Masse anrühren. Den Kleber auf den Untergrund auf jeweils kleine Bereiche auftragen und verstreichen.

**STUFEX<sup>®</sup> PL 96**  
**2-Komponenten-Epoxy-Polyurethan-Kleber**

Rev. Januar 2014

Das Verlegen der Dielen muss sofort nach dem Auftragen des Klebers und regelkonform erfolgen. Die Dielen sind dabei sorgfältig festzuschlagen, sodass sie über ihre ganze Fläche mit dem Klebstoff genässt werden.

Beim Verlegen von Gummibelägen ist es wichtig, dass alle Luftblasen ausgeleitet werden, um eine einwandfreie Haftung und eine schöne Anmutung des Endergebnisses zu garantieren.

(Die Reinigung der Arbeitsgeräte sowie das Entfernen von Kleberflecken erfolgt mit Alkohol oder dem Verdünner STUFEX 001)

**Materialverbrauch**

Die ideale Auftragsmenge beträgt

**700-1000 g/m<sup>2</sup>**

je nach Untergrundbeschaffenheit

**Gebindegrößen**

Das Produkt ist erhältlich in Eimern zu:

Komponente A: 9 kg  
Komponente B: 1 kg

**Hinweise**

Bei der Handhabung ist Haut- und Augenkontakt zu vermeiden. Tragen Sie geeignete Schutzkleidung, denn das Produkt könnte Reizungen hervorrufen.

**Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem neuesten Stand der Information, Entwicklung und Anwendung unseres Produkts. Die Verarbeitung liegt außerhalb von unserem Einflussbereich, deshalb haften wir nur für die konstante Qualität des gelieferten Produkts.**