

STUFEX[®] PL 300

2-Komponenten-Epoxy-Polyurethan-Kleber

Rev. Februar 2014

Anwendungsbereiche

2-Komponenten-Epoxy-Polyurethan-Kleber für die Verleimung von Holzböden aller Art auf herkömmlichen Beton- oder Holzuntergründen oder auf existierenden nicht saugfähigen Bodenbelägen (Fliesen, Palladiana, usw.) nach entsprechender Behandlung.

Der Klebstoff Stufex PL 300 ist wasserfrei und verursacht demzufolge keine Verformung des Holzes, wodurch er für das Verlegen von Langdielen, Dielen, usw. von jeder Art und in jedem Maß verwendet werden kann.

Der Kleber kann auch bei Fußbodenheizungen für das Verleimen von Fertigparkettböden oder Industrieparkettböden verwendet werden.

Technische Daten

PRODUKTIDENTIFIZIERUNGSDATEN

Viskosität Teil „A“	140000 +/- 5000 mPa s
Viskosität Teil „B“	2600 +/- 200 mPa s
Standzeit	1 Stunde, je nach Raum- und Klebergemischtemperatur
Katalyseverhältnis	9:1
Lagerung	In der gut verschlossenen Originalverpackung bei Raumtemperatur. Vorzugsweise in 6 Monaten aufbrauchen.
VERARBEITUNGSDATEN	
Verarbeitungstemperatur	Mind. +10 C
Trocknung	Die Aushärtung erfolgt in 36 - 48 Stunden
Verarbeitung	Spachtel mit breiter Zahnung (Nr. 5)

Die vorstehenden Daten beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C und eine relative Luftfeuchte von 60%. Bedenken Sie, dass bei einer anderen Temperatur und/oder relativen Luftfeuchte diese Daten deutlich abweichen können.

In farbiger Ausführung in einem einzigen Farbton erhältlich.

Verarbeitung

VORBEREITUNG

Die Untergründe müssen fest und frei von Staub, Kalk, Baustellenreste und haftverhindernden Stoffen im Allgemeinen sein und eine normgerechte Feuchtigkeit aufweisen. Um den Materialverbrauch und die Klebeeigenschaften zu optimieren sollte eine Schicht des Primers Stufex PR 100 aufgetragen werden (siehe technisches Merkblatt). Schlecht fundierte oder feuchte Untergründe sollten mit dem festigenden Primer Stufex PR92 vorbehandelt werden (siehe technisches Merkblatt). Die Verlegung mit Stufex PL 300 darf erst erfolgen, wenn der Primer vollständig durchgetrocknet ist.

Nicht poröse Werkstoffe (wie Keramik und Marmor) und lackiertes Holz müssen sorgfältig entfettet und mittels Schleifung aufgeraut werden. Der Untergrund muss auf Wachs überprüft werden, um das für diesen Werkstoff typische Ablösen zu vermeiden.

STUFEX[®] PL 300
2-Komponenten-Epoxy-Polyurethan-Kleber

Rev. Februar 2014

VERARBEITUNG

Die zwei Komponenten mithilfe eines elektrischen Rührwerks zu einer gleichmäßigen Masse anrühren. Den Kleber auf den Untergrund auf jeweils kleine Bereiche auftragen und verstreichen. Das Verlegen der Dielen muss sofort nach dem Auftragen des Klebers und regelkonform erfolgen. Die Dielen sind dabei sorgfältig festzuschlagen, sodass sie über ihre ganze Fläche mit dem Klebstoff genässt werden. Der anschließende Abschleif darf erst erfolgen, wenn eine ausreichende Zeit vergangen ist und der Kleber vollständig ausgehärtet ist. Bei normalen Bedingungen genügen dafür 36 - 48 Stunden.

(Die Reinigung der Arbeitsgeräte sowie das Entfernen von Kleberflecken erfolgt mit Alkohol oder dem Verdünnungsmittel Stufex 003)

Materialverbrauch

Die ideale Auftragsmenge beträgt
1200-1400 g/m²
je nach Untergrundbeschaffenheit

Gebindegrößen

Das Produkt ist erhältlich in Eimern zu:

Komponente A: 9 kg
Komponente B: 1 kg

Hinweise

Bei der Handhabung ist Haut- und Augenkontakt zu vermeiden. Tragen Sie geeignete Schutzkleidung, denn das Produkt könnte Reizungen hervorrufen.

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem neuesten Stand der Information, Entwicklung und Anwendung unseres Produkts. Die Verarbeitung liegt außerhalb von unserem Einflussbereich, deshalb haften wir nur für die konstante Qualität des gelieferten Produkts.