

AMOTHERM[®] TOP SB

Endbeschichtung für reaktive Brandschutzsysteme

Rev. Februar 2025

Lösungsmittelbasiertes Vinyl-Endbeschichtung für Schutzsysteme mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung

Eigenschaften: Lösungsmittelbasierter, 1-Komponenten-Deckbanstrich für dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtungen auf der Basis von Vinylharzen.

Anwendungsbereiche: Endbeschichtung für Lackierungsaufbauten mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung, die für den Brandschutz von Metallkonstruktionen eingesetzt werden. Speziell für Lackierungsaufbauten mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung AMOTHERM STEEL / AMOTHERM BRICK / AMOTHERM CONCRETE. Geeignet für Anwendungen im Innenbereich oder in überdachten Außenbereichen (z. B. Vordächer); verleiht dem aufgetragenen Film eine gute Beständigkeit gegenüber Feuchtigkeit. Wird auch zur farblichen Endgestaltung des intumeszierenden Beschichtungssystems eingesetzt.

Technische Daten

Lackierungsaufbau:	1-Komponenten-Produkt
Farbe:	RAL-Farben
Dichte:	1050 - 1100 g/l (intensive Farben) / 1150 – 1250 (helle bzw. Pastell-Farben)
Glanzgrad:	45 +/- 5 gloss
Viskosität:	3000 – 6000 mPa s (BROOKFIELD)
Festkörpergehalt:	48 – 52% (intensive Farben) / 60 – 64% (helle bzw. Pastell-Farben)
Trocknung:	<ul style="list-style-type: none">▪ 2 h oberflächentrocken▪ 24 - 48 h tiefentrocken
Überstreichbarkeit:	Überstreichbar nach mindestens 24 h
Lagerung:	mindestens 1 Jahr in der geschlossenen Originalverpackung bei Temperaturen über 5 °C
Gebindegrößen:	siehe Preisliste

Die vorstehenden Angaben beziehen sich auf Messungen der weißen Standard-Formulierung. Die Verarbeitungseigenschaften des Produkts wurden unter normalen Umgebungsbedingungen (Temperatur 20 °C und relative Luftfeuchte 60%) ermittelt und beziehen sich auf die Verarbeitung einer Nassfilmstärke von 100 Mikron. Formulierungen, die vom herangezogenen Standard abweichen, in anderen Schichtstärken und unter anderen Umgebungsbedingungen aufgetragen werden, könnten Eigenschaften besitzen, die von den oben genannten stark abweichen.

Verarbeitung

Die komplette technische Produktdokumentation ist auf der Unternehmenswebsite verfügbar und kann unter www.amonncolor.com sowie im entsprechenden Bereich von My Amonn heruntergeladen werden. Nachfolgend sind die Standardbedingungen für die korrekte Applikation und Ausführung des Schutzsystems aufgeführt.

Vorbereitung des Untergrunds: Der Auftrag muss erfolgen, wenn die darunterliegende Brandschutzbehandlung absolut trocken ist: Bei normalen Temperaturen und Luftfeuchtwerten genügen hierfür 48 -72 Stunden nach der letzten Schicht des Dämmschichtbildners.

Auftragsmenge: Die empfohlene Auftragsmenge beträgt circa 150 g/m² (120 Mikron Nassfilm, 60 Mikron Trockenfilm).

Vorbereitung des Produkts: Das Produkt vor Gebrauch gut aufrühren.

Verdünnung: Bei Bedarf mit maximal 5 % Polyurethan-Verdünner verdünnen.

AMOTHERM[®] TOP SB

Endbeschichtung für reaktive Brandschutzsysteme

Rev. Februar 2025

Verarbeitung: spritzen oder streichen. Die Applikation von 150 g/m² unverdünntem Produkt erfolgt in einem Arbeitsgang.

Die Verarbeitung durch Spritzen erfolgt mit einer Airless-Pumpe:

- Pneumatisch, mit einem Mindestkompressionsverhältnis 30:1
- Elektrisch, mit einem Motor mit einer Leistung von mindestens 1.9 kW
- Druck 160 bar, selbstreinigende Düse 0013"-0017", Druckschlauch 3/8"

Nicht bei Temperaturen unter 5 °C und in Umgebungen mit einer relativen Luftfeuchte von über 70 % verarbeiten. Es ist sicherzustellen, dass eine ausreichende Belüftung der Räume gegeben ist, damit der aufgetragene Film ordnungsgemäß trocknen kann. Nicht bei Regen, Wind, Nebel, hoher Luftfeuchte oder intensiver direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.

Nur Verarbeiten, wenn die Temperatur der Oberfläche mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegt.

Reinigung der Arbeitsgeräte: mit dem Verdüner STUFEX 003, sofort nach Gebrauch.

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem neuesten Stand der Information, Entwicklung und Anwendung unseres Produkts. Die Verarbeitung liegt außerhalb von unserem Einflussbereich, deshalb haften wir nur für die konstante Qualität des gelieferten Produkts.