

AMOTHERM[®] TOP PU SB

Finitura protettiva per sistemi antincendio

Rev. Febbraio 2025

Finitura poliuretanica a solvente per sistemi reattivi

Caratteristiche: finitura protettiva a due componenti, di tipo poliuretanico a solvente.

Campi d'impiego: strato di finitura per cicli di verniciatura a base di rivestimento intumescente, impiegati nella protezione dal fuoco di strutture; specifico per i cicli di verniciatura AMOTHERM STEEL / AMOTHERM BRICK / AMOTHERM CONCRETE. Idoneo per applicazioni all'esterno; conferisce al film applicato ottima elasticità, resistenza all'umidità e all'acqua. Protegge il trattamento anche in presenza di atmosfera particolarmente aggressiva.

Dati Tecnici (*)

Ciclo di verniciatura:	Prodotto a due componenti
Colore:	tinte RAL
Brillantezza:	Satinato (50 - 60 gloss)
Massa volumica:	1100 - 1200 g/l (tinte scure) / 1250 - 1350 g/l (tinte pastello)
Viscosità al collaudo BROOK:	1000 - 2000 mPa s G4 V20
Residuo secco in peso:	57 - 63% (tinte scure) / 67 - 73% (tinte pastello)
Rapporto di miscela	4:1 in peso
Vita utile della miscela	2 ore
Essiccazione:	<ul style="list-style-type: none">▪ 4 h in superficie▪ 24 - 48 h in profondità
Ripresa:	Sovraverniciabile dopo almeno 6 - 8 h
Stoccaggio:	almeno 1 anno nelle confezioni originali e chiuse a temperature >5°C.
Confezioni:	come da listino

(*) I dati riportati si riferiscono alla miscela dei due componenti

I dati tecnici sopra indicati si riferiscono a misure ottenute dalla formulazione standard di colore bianco. Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 100 micron. Variazioni dallo standard in esame, applicazioni di spessori diversi e/o in condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni dei dati sopra riportati.

Note applicative

Tutta la documentazione tecnica di prodotto è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo www.amonncolor.com e nella sezione dedicata del *My Amonn*.

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del sistema protettivo in oggetto.

Preparazione del supporto: l'applicazione va eseguita quando lo strato di rivestimento intumescente sottostante è ben asciutto e completamente essiccato: in condizioni di temperatura e umidità dell'aria normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) sono sufficienti 48 - 72 ore dopo l'ultimo strato depositato.

Quantità di applicazione: la quantità di impiego consigliata è 120-160 g/m² (90-130 micron film umido, 60 -85 micron di film secco).

Preparazione del prodotto: preparare il prodotto, al momento dell'applicazione, unendo i due componenti e agitando a fondo la miscela prima dell'uso; utilizzare tutto il prodotto entro 2 ore.

AMOTHERM[®] TOP PU SB

Finitura protettiva per sistemi antincendio

Rev. Febbraio 2025

Diluizione: se necessario diluire con 10% massimo di diluente poliuretano.

Applicazione: spruzzo o pennello. Indicativamente, l'applicazione di 120 g/m² di prodotto non diluito si realizza in mano unica, mentre l'applicazione di 160 g/m² di prodotto si realizza in due mani.

L'applicazione a spruzzo si realizza con una pompa airless:

- Pneumatica con rapporto di compressione minimo 30:1
- Elettrica con motore con potenza almeno 1.9 KW
- Pressione 160 bar, ugello 0013"-0017" di tipo auto pulente, tubo di mandata 3/8"

Non lavorare con temperature inferiori a 5°C e in ambienti con umidità relativa superiore a 60%, assicurare la ventilazione dei locali per favorire la corretta essiccazione del film applicato. Non applicare in caso di pioggia, vento, nebbia o forte umidità o forte irraggiamento solare.

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C superiore al dew point.

Pulizia degli attrezzi: con diluente STUFEX 001 o equivalente per prodotti poliuretano, immediatamente dopo l'uso.

Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.