

AMOTHERM[®] STEEL 600 WB

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Aprile 2025

Rivestimento intumescente

Caratteristiche: rivestimento intumescente monocomponente, all'acqua, in grado di generare una schiuma avente proprietà termoisolanti, quando sottoposto all'azione della fiamma o al calore di un incendio.

Campi d'impiego: sistema protettivo specifico per la protezione dal fuoco di elementi strutturali di acciaio nei fabbricati ad uso civile o industriale.

Prestazioni tecniche: sistema protettivo antincendio di tipo intumescente, certificato secondo le norme europee della serie EN 13381-8, con contributo di resistenza al fuoco fino a 90' (prestazioni testate in relazione alla tipologia di struttura trattata). Prodotto marcato CE, secondo le procedure previste dalla linea guida di riferimento EAD 350402-00-1106.

Dati Tecnici

Componenti:	monocomponente
Colore:	Bianco
Massa volumica:	1.45 ± 0.02 g/l
Viscosità:	Tissotropico
Residuo secco in peso:	70 ±3 %
Residuo secco in volume:	70 ±3 %
Ripresa	5-6 h con lo stesso prodotto
Resa teorica	1000 µm a secco con 2 kg/m ² di prodotto umido
Sovravverniciabilità	Minimo 5 ore <i>con se stesso e spessore 700 µm a secco</i>
Stoccaggio:	12 mesi nelle confezioni originali ben chiuse a temperature comprese fra +10 e +35 °C
Confezioni:	come da listino

Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 1000 micron. L'applicazione di spessori diversi e/o condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni dei dati sopra riportati.

AMOTHERM[®] STEEL 600 WB

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Aprile 2025

Note applicative

Tutta la documentazione tecnica di prodotto è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo www.amonncolor.com e nella sezione dedicata del *My Amonn*.

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del sistema protettivo in oggetto.

Preparazione del supporto:

- Superfici nuove: sabbiatura di grado SA 2 ½ e trattamento con primer compatibile.
- Superfici già trattate con fondo compatibile (alchidici, epossidici e epossidici ricchi di zinco): eliminare completamente ogni traccia di sporcizia ed eventuali tracce di unto o grasso. Verificare lo stato di conservazione del fondo e i tempi di sovraverniciabilità del prodotto presente.
- Superfici già trattate con prodotto sconosciuto: si consiglia di effettuare sabbiatura e/o spazzolatura meccanica e/o carteggiatura, seguita da una pulizia profonda del supporto e successivo trattamento con primer compatibile. Prima di procedere con qualunque lavorazione, si consiglia di consultare il ns ufficio tecnico.

Quantità di applicazione: la quantità di rivestimento intumescente da applicare è definita in base all'elemento strutturale da proteggere e alle prestazioni tecniche richieste. Il numero di mani da applicare dipende dallo spessore asciutto necessario per il grado di protezione richiesto e dal tipo di applicazione utilizzata. Relazioni di predimensionamento possono essere richieste senza impegno contattando l'Ufficio Tecnico all'indirizzo ingass@amonncolor.com.

Preparazione del prodotto: mescolare bene il prodotto prima dell'uso.

Diluizione: il prodotto è fornito pronto all'uso; se necessario, diluire 5-10 % al massimo di acqua, NON superare i limiti consigliati.

Applicazione: spruzzo airless, rullo o pennello.

L'applicazione a spruzzo si realizza con una pompa airless:

- Pneumatica con rapporto di compressione minimo 30:1
- Elettrica con motore con potenza almeno 1.9 KW
- pressione minima 190-250 bar, ugello 0,019"-0,023" di tipo auto pulente, tubo di mandata 3/8", togliendo eventuali filtri.
- Quantità a secco massima applicabile in unico strato:

Spruzzo airless	700 µm
Pennello	300 µm
Rullo	200 µm

Condizioni ambientali e del supporto: Non applicare in caso di pioggia, vento, nebbia o forte umidità od irraggiamento solare. Controllare che la ventilazione sia sufficiente per assicurare la corretta essiccazione del film applicato.

Temperatura supporto almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point).

Temperatura ambiente min + 10°C / max + 45°C, umidità relativa < 80%

Pulizia degli attrezzi: con acqua, immediatamente dopo l'uso.

Installazione e verniciatura di protezione: prima dell'installazione dei prodotti, procedere immediatamente al tamponamento esterno delle strutture per ridurre al minimo la possibilità di esposizione del sistema protettivo (in fase di applicazione) all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Assicurarsi che l'applicazione dell'intero ciclo di verniciatura avvenga in condizioni ambientali favorevoli ed accertarsi che i vari strati di prodotto appena depositati non siano esposti al contatto diretto di pioggia, nebbia o elevata umidità.

AMOTHERM[®] STEEL 600 WB

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Aprile 2025

Nel caso di applicazione del sistema protettivo in ambienti interni (tipo Z₂ e Z₁), non si richiede alcuna finitura di protezione.

Nei casi ove sia richiesta la realizzazione di una finitura estetica colorata, si consiglia l'applicazione di uno strato di finitura AMOTHERM TOP WB.

Su strutture poste in ambienti con elevato grado di umidità o soggette a condensa, è necessario applicare Amotherm TOP PU SB - finitura bicomponente di tipo poliuretano in due strati da 80/100 g/m².

Si raccomanda di non impiegare trattamenti di finitura superficiali ad alto spessore che potrebbero impedire la caratteristica espansione al fuoco del materiale e di non applicare pannelli, lastre o altri rivestimenti incollati che, in caso di incendio, impedirebbero al rivestimento intumescente sottostante il normale meccanismo di formazione della schiuma protettiva.

Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.