

AMOTHERM[®] GYPS WB

Reaktives Brandschutzsystem für Gipskartonplatten

Rev. Januar 2019

Dämmschichtbildner

Eigenschaften: Dämmschichtbildender Brandschutzanstrich auf der Basis von Vinylpolymeren in wässriger Dispersion und spezifischen reaktiven Stoffen, der unter Flammeneinwirkung oder bei feuerbedingter Hitze einen Schaum mit wärmeisolierenden Eigenschaften erzeugt.

Anwendungsbereiche: Dämmschichtbildendes Brandschutzsystem speziell zur Steigerung der Feuerbeständigkeit von Wänden aus Standard-Gipskartonplatten.

Der dämmschichtbildende Brandschutzanstrich beschichtet den Untergrund wie eine herkömmliche Wasserfarbe. Er verändert weder das Aussehen der Bauwerke noch beschwert er die Geometrie des Konstruktionselements, auf das er aufgebracht wird. Überdies ermöglicht er, die Betondicke zum Schutz der Armierung zu reduzieren und begünstigt die Konstruktionsgrößenauslegung.

Dieses reaktive System eignet sich für Innenverarbeitungen. Bei Installationen unter anderen Umgebungsbedingungen (Räume, die teilweise Witterungsbedingungen oder ungünstigen Wetterbedingungen ausgesetzt sind) empfehlen wir den Auftrag einer speziellen Endbeschichtung. Für Informationen und zur Einschätzung der Begebenheiten wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Technische Leistungen: Der Beitrag des Schutzsystems – zugunsten der Feuerbeständigkeit von Wänden aus Gipskartonplatten – wird anhand der in den technischen Normen EN 1364-1 mit Bezug auf die von der Norm EN 13501-2 vorgesehene europäische Klassifizierung des Feuerwiderstands bestimmt.

Technische Daten

Lackierungsaufbau:	1-Komponenten-Produkt
Farbe:	Weiß
Dichte:	1250 - 1350 g/l
Viskosität:	thixotrop
Festkörper GHT:	65 - 69 %
Trocknung:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 6 - 12 h oberflächentrocken ▪ 24 – 48 h tiefentrocken
Überstreichbarkeit:	Überstreichbar nach 12 - 24 h
Lagerung:	in geschlossenen Räumen bei normalen Temperaturen. VOR FROST SCHÜTZEN.
Lagerung:	mindestens 1 Jahr in der geschlossenen Originalverpackung
Gebindegrößen:	siehe Preisliste

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Verarbeitungseigenschaften des Produkts unter normalen Umgebungsbedingungen (Temperatur 20 °C und relative Luftfeuchte 60%) ermittelt und beziehen sich auf die Verarbeitung einer Nassfilmstärke von 700 Mikron. Formulierungen, die vom herangezogenen Standard abweichen, in anderen Schichtstärken und unter anderen Umgebungsbedingungen aufgetragen werden, könnten Eigenschaften besitzen, die von den oben genannten stark abweichen.

Verarbeitung

Die Informationen hinsichtlich der Verwendung und des Verbrauchs von AMOTHERM GYPS WB in allen Verarbeitungsphasen des Lebenszyklus des Produkts stehen auf dem diesbezüglichen Sicherheitsdatenblatt. Weitere Informationen und Einzelheiten bezüglich der Installation und Verlegung des herangezogenen Schutzsystems sind in der VERARBEITUNGSANLEITUNG beschrieben. Die technische Dokumentation kann

AMOTHERM[®] GYPS WB Reaktives Brandschutzsystem für Gipskartonplatten

Rev. Januar 2019

auf der Website www.amonncolor.com eingesehen und heruntergeladen werden.

Im Folgenden sind die operativen Standardbedingungen für die richtige Verarbeitung und Verlegung der gegenständlichen dämmschichtbildenden Brandschutzbeschichtung kurz beschrieben.

Vorbereitung des Untergrunds: Der zu schützende Untergrund muss trocken, frei von Fett oder Staub sowie Feuchte-, Schimmel- oder Rußflecken sein. Vor dem Auftragen der dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtung, den Untergrund mit einer Schicht Acrylgrundierung für das Bauwesen AMOTHERM GYPS PRIMER WB behandeln.

Vor dem Aufbringen der Produkte sofort die Außenverkleidung der Bauten abdichten, um das Schutzsystem (während der Verarbeitung) so wenig wie möglich eventuellen direkten Witterungseinflüssen auszusetzen.

Es ist sicherzustellen, dass der Auftrag des gesamten Lackieraufbaus bei günstigen Umgebungsbedingungen erfolgt und dass die verschiedenen soeben aufgetragenen Produktschichten nicht mit Regen, Nebel oder hoher Luftfeuchte in Kontakt kommen.

Auftragsmenge: Die Menge des aufzubringenden Dämmschichtbildners hängt vom zu schützenden Bauelement und von den gewünschten technischen Leistungen ab. Technische Berichte zur Mengenauslegung können unverbindlich bei unserer technischen Abteilung über die E-Mail-Adresse ingass@amonncolor.com angefordert werden.

Vorbereitung des Produkts: Das Produkt vor Gebrauch gut aufrühren.

Verdünnung: Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert. Bei Bedarf das Produkt mit max. 5%-15% Wasser verdünnen und dazu für die gesamte Dauer des Vorgangs ständig verrühren.

Verarbeitung: spritzen (Airless), rollen oder streichen. Der praktische Auftrag von 800-1000 g/m² Produkt erfolgt in einer einzigen Schicht mit einer Airless-Pumpe (Mindestkompressionsverhältnis 40:1, Mindestdruck 150 bar, selbstreinigende Düse 0023" – 0031"mils), Druckschlauch 3/8", etwaige Filter abnehmen).

Die Verarbeitung durch Rollen oder Streichen ermöglicht einen praktischen Auftrag von 400- 500 g/m² Produkt je Schicht.

Es wird empfohlen, das Produkt bei Temperaturen zwischen 5 und 50°C und einer relativen Luftfeuchte unter 80% zu verarbeiten. Nicht bei Regen, Nebel oder hoher Luftfeuchte verarbeiten.

Reinigung der Arbeitsgeräte: Mit Wasser sofort nach Gebrauch.

Schutzlackierung: Bei Behandlungen in geschlossenen Räumen ohne besondere chemische Angriffe ist kein Schutzanstrich erforderlich. Sollte aus Gestaltungsgründen eine farbige Endbeschichtung gewünscht sein, wird empfohlen, eine Schicht der Endbeschichtung AMOTHER GYPS TOP WB aufzutragen. Für Verarbeitungen in besonders feuchten Umgebungsbedingungen sollten Sie unsere technische Abteilung zurate ziehen, um den am besten geeigneten Lackierungsaufbau festzulegen.

Absolut zu vermeiden sind Endbeschichtungen mit hohen Stärken (z.B. Kunststoff-Wandbeschichtung, Verputz, Gips, usw.), welche die Expansionseigenschaften des Materials behindern könnten, sowie das Verlegen von Fliesen, Paneelen, Platten oder anderen verleimten Beschichtungen, die im Brandfall den normalen Mechanismus der dämmschichtbildenden Brandschutzbeschichtung, d.h. das Entstehen des Schutzmantels, unterbinden würden.

Bei Zweifeln bitten wir Sie unsere technische Abteilung zurate ziehen, um den am besten geeigneten Lackierungsaufbau festzulegen.

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem neuesten Stand der Information, Entwicklung und Anwendung unseres Produkts. Die Verarbeitung liegt außerhalb von unserem Einflussbereich, deshalb haften wir nur für die konstante Qualität des gelieferten Produkts.