

AMOTHERM[®] STEEL TOP SB
Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Giugno 2016

Finitura vinilica a solvente per sistemi protettivi a base di rivestimento intumescente

Caratteristiche: finitura protettiva per rivestimenti intumescenti, mono componente, a base di resine viniliche in soluzione solvente.

Campi d'impiego: strato di finitura per cicli di verniciatura a base di rivestimento intumescente, impiegati nella protezione dal fuoco di strutture metalliche; specifico per i cicli di verniciatura a base di rivestimento intumescente AMOTHERM STEEL, protegge il trattamento dalle aggressioni ambientali e conferisce al film applicato resistenza alla condensa, all'umidità e all'acqua; impiegato anche per esigenze di colorazione finale del sistema intumescente applicato.

Per la definizione del ciclo di verniciatura e la scelta della finitura protettiva più opportuna, in relazione alla classificazione di corrosività atmosferica e al grado di esposizione ambientale identificato, si veda la tabella esemplificativa dei CICLI DI VERNICIATURA riportata nel MANUALE DI APPLICAZIONE – VERIFICA E COMPATIBILITA' FONDI E FINITURE.

Dati Tecnici

Ciclo di verniciatura:	Prodotto unico monocomponente
Colore:	Bianco (altre tinte RAL a richiesta)
Massa volumica:	1100 - 1200 g/l
Brillantezza:	45 +/- 5 gloss (indicativi)
Viscosità al collaudo:	Tissotropico
Residuo secco in peso:	60 – 66 %
Essiccazione:	▪ 2 h in superficie ▪ 24 – 48 h in profondità
Ripresa:	Sovraverniciabile dopo almeno 24 h
Conservazione:	all'interno in condizioni normali di temperatura.
Stoccaggio:	almeno 1 anno nelle confezioni originali e chiuse.
Confezioni:	come da listino

I dati tecnici sopra indicati si riferiscono a misure ottenute dalla formulazione standard di colore bianco. Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 150 micron. Formulazioni differenti dallo standard in esame, applicate in spessori diversi e in condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni delle caratteristiche tecniche sopra riportate.

Note applicative

Le informazioni per l'uso e il consumo di AMOTHERM STEEL TOP SB, in tutte le fasi operative del ciclo di vita del prodotto, sono dettagliate nella relativa Scheda dei Dati di Sicurezza (SDS); maggiori informazioni e approfondimenti circa l'installazione e la posa in opera del prodotto sono descritte nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento. La documentazione tecnica è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo www.amonnfire.it.

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del prodotto in oggetto.

Preparazione del supporto: l'applicazione va eseguita quando il sottostante trattamento protettivo antifluoco è ben asciutto e completamente essiccato: in condizioni di temperatura e umidità dell'aria normali sono sufficienti 36 - 48 ore dopo l'ultimo strato di rivestimento intumescente depositato.

AMOTHERM[®] STEEL TOP SB

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Giugno 2016

Quantità di applicazione: la quantità di impiego consigliata è circa 150 g/m² (120 micron film umido, 60 micron di film secco) in ambiente interno, mentre nel caso di strutture all'esterno si consiglia l'applicazione di circa 250 g/m²

Preparazione del prodotto: mescolare bene il prodotto prima dell'uso.

Diluizione: il prodotto è fornito pronto all'uso; se necessario diluire con 5% massimo di diluente poliuretano, mantenendo il prodotto sotto costante agitazione per tutta la durata dell'operazione.

Applicazione: spruzzo o pennello. Indicativamente, l'applicazione di 150 g/m² di prodotto si realizza in mano unica a pennello o a spruzzo (con attrezzatura convenzionale: 2.5-3.5 atm e ugello 1.5-1.9 mm), mentre l'applicazione di 250 g/m² va effettuata in due mani distanziate 24 ore l'una dall'altra.

Non applicare in caso di pioggia, vento, nebbia o forte umidità od irraggiamento solare. Non lavorare con temperature inferiori a 5°C e in ambienti con umidità relativa non superiore a 70%. Controllare che la ventilazione sia sufficiente per assicurare la corretta essiccazione del film applicato

Pulizia degli attrezzi: con un diluente nitro, immediatamente dopo l'uso.

Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.