

AMOTHERM STEEL WB

Fornitura e posa in opera di vernice intumescente Amotherm Steel WB a base acqua, con un valore di COV (VOC) inferiore a 8 g/l, per la protezione dal fuoco di strutture in acciaio, nuove o esistenti, zincate o non zincate in ambienti interni.

Il trattamento antincendio dovrà essere eseguito mediante applicazione a spruzzo, a pennello, a rullo o con pompa airless, dato in opera a qualsiasi altezza, sia in verticale che in orizzontale e/o con qualsiasi inclinazione. Prima di procedere all'applicazione del rivestimento intumescente, il supporto dovrà essere accuratamente pulito al fine di eliminare tracce di unto o grasso.

La preparazione preventiva delle strutture varierà a seconda del tipo di supporto da trattare e più precisamente:

- Le strutture in acciaio nuove o esistenti non zincate dovranno essere preventivamente sabbiate con grado SA 2 + 1/2 (metallo quasi bianco) e protette con una mano di fondo anticorrosivo Amotherm Steel Primer SB.
- Le strutture in acciaio zincate, andranno preventivamente trattate con mano di Amotherm Steel Primer WB in qualità di promotore d'adesione con la vernice intumescente.

La quantità di vernice intumescente da applicare sui vari elementi in acciaio da proteggere sarà determinata in funzione di:

- Classe di resistenza al fuoco prevista (R)
- Fattore di sezione dei singoli profili che compongono la membratura strutturale da proteggere
- Reali condizioni di carico che determinano la temperatura critica
- Tipo di esposizione al fuoco dei singoli elementi strutturali (pilastro, trave, ecc.).

Nel caso di applicazioni all'interno, in presenza di umidità e forte condensa, o in aree soggette a deboli aggressioni chimiche, dovute a particolari lavorazioni industriali, si consiglia l'applicazione della finitura acrilica Amotherm Steel Top WB o a solvente Amotherm Steel Top SB.

In accordo a quanto previsto nell'allegato C al D.M Interno del 16/02/2007 è possibile limitare l'impiego dei metodi di calcolo alla sola verifica della resistenza al fuoco degli elementi portanti, con riferimento all'Eurocodice EN 1993-1-2 con i valori dei parametri definiti a livello nazionale.

La qualificazione dei protettivi e dei criteri di dimensionamento degli spessori deve essere definita sulla base dei contenuti dei rapporti di valutazione elaborati secondo modalità previste dalla norma EN 13381-4 o EN 13381-8.

Vernice intumescente certificata con approvazione tecnica europea ETA secondo quanto richiesto dalla normativa EAD 350402 – 00 – 1106.

La certificazione di resistenza al fuoco sarà rilasciata da professionista antincendio iscritto negli elenchi del Ministero dell'Interno di cui all'art.16 del D.lgs 139/06 secondo le modalità previste nell'allegato II al D.M. 7/8/2012.

Vernice intumescente con certificazione ambientale di prodotto EPD secondo la norma ISO EN 14025 e EN UNI 15804 (etichetta ambientale tipo III) come richiesto dall'articolo 34 del nuovo Codice dei Contratti Pubblici definito dal D.Lgs. n°50 del 18-04-2016 aggiornato con D.Lgs. n°56 del 19-04-2017.

Costo indicativi materiale e posa in opera con applicazione a spruzzo airless (esclusi ponteggi e eventuali preparazioni del supporto):

- Primer Amotherm Steel Primer WB: 4,80 €/m² (100 g/m²)
- Primer Amotherm Steel Primer SB: 5,20 €/m² (150 g/m²)
- Vernice intumescente Amotherm Steel WB: 15,50 €/m² (per 500 micron DFT – 0,9 kg/m²)